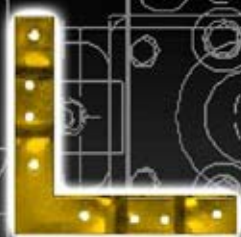
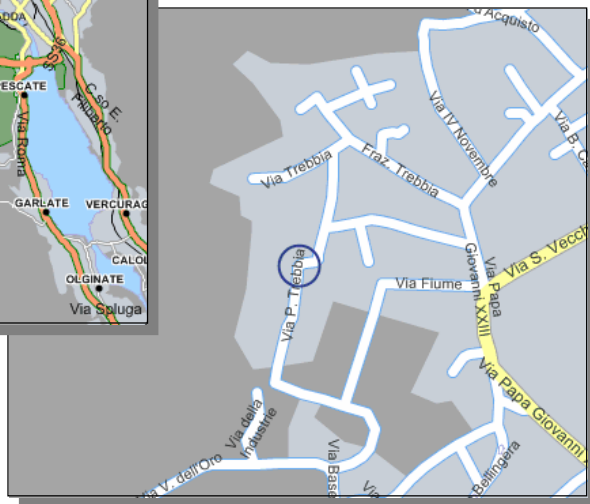


POZZI-GHISLANZONI

SUBFORNITURE PER L'INDUSTRIA





POZZI - GHISLANZONI S.r.l.

Via Prà Trebbia,2 23862 CIVATE (LC) - ITALY

Tel. 0341-550592 - Telefax 0341-551430

Partita IVA 00153 500137

e-mail: gpg@pozzighislanzoni.it

<http://www.pozzighislanzoni.it>



POZZI - GHISLANZONI for 60 years has been at disposal of its customers with its experience and Know-how in the manufacturing of a wide range of details obtained from wire and metal band and plate ecc.

Since the cost estimate phase, the projects are examined in cooperation with the customer as far as we arrive at the final product.

The analysis and the execution of the products as well as the tooling, machines and specific plants, are developed by high qualified staff through modern CAD – CAM machineries.

Lately the traditional blanking operation is side by side to a modern plant for the laser cut of the metal bands, which enables the fast execution of small batch production, prototypes and so on.

POZZI - GHISLANZONI takes special care on all the quality aspects and can be proud of its customer care service in general and especially for maintenance, and spares.

Here follows a short view of images which wants to introduce you in our reality.

For further information and details, please do not hesitate to call us at the 0039 - 0341 – 550592.

Our Engineers will be glad to book a date for better showing you our technological and productive skills, without an official engagement from your side.

POZZI-GHISLANZONI srl uninom.



POZZI - GHISLANZONI da oltre 60 anni mette a disposizione della clientela la propria esperienza e Know-how nella fabbricazione di una vasta gamma di particolari ricavati da filo e nastro metallico, lamiera ecc.

Dalla fase del preventivo, i progetti sono elaborati in collaborazione con il cliente fino ad arrivare al prodotto finito.

Lo studio e realizzazione dei prodotti nonché di attrezzature, macchine ed impianti specifici, sono sviluppati da personale altamente specializzato tramite moderni macchinari CAD - CAM.

Di recente la tradizionale lavorazione di tranciatura con presse meccaniche è stata affiancata da un moderno impianto per il taglio laser delle lamiere, che consente la rapidissima realizzazione di piccole serie , prototipi ecc.

POZZI - GHISLANZONI pone la massima attenzione a tutti gli aspetti della qualità e dedica particolare attenzione al servizio di assistenza, manutenzione, ricambi dedicato ai clienti.

Segue una breve panoramica di immagini che vogliono essere una introduzione alla nostra realtà.

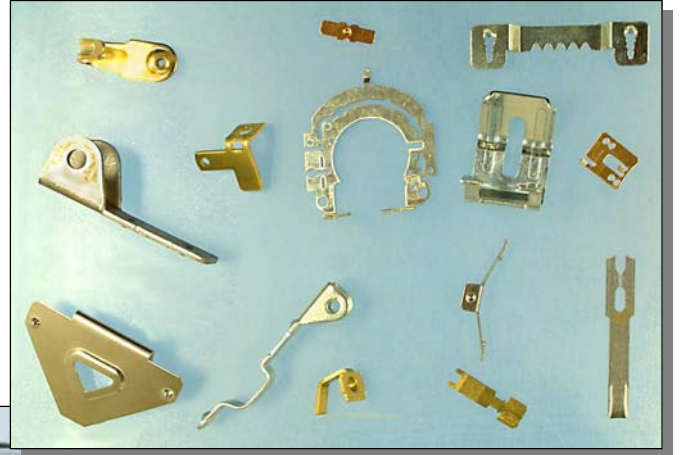
Per altre informazioni e approfondimenti, telefonate allo 0341 – 550592.

I nostri tecnici saranno lieti di fissare un appuntamento per meglio illustrarvi le Ns capacità tecnologiche e produttive, senza alcun impegno da parte Vostra.

POZZI-GHISLANZONI srl uninom.

PRODOTTI
PER L'INDUSTRIA

INDUSTRIAL
PRODUCTS



RAPPRESENTAZIONE IN SCALA RIDOTTA

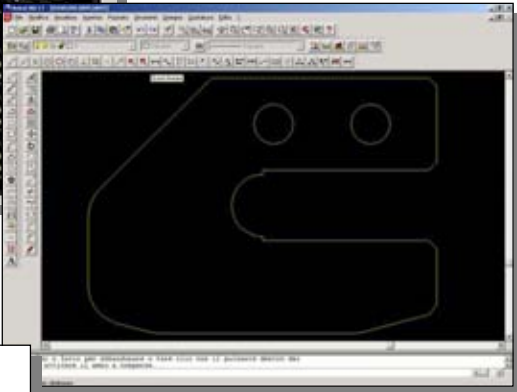
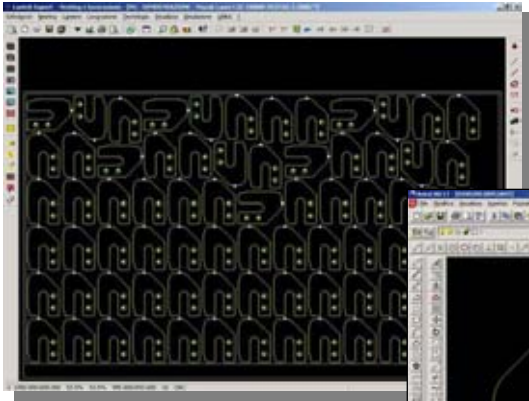
REDUCED IMAGE VIEW



UFFICI
OFFICES



LASERCUT





PRODUZIONE
PRODUCTION
DPT

LINEA BIHLER



LINEA PG-MP1



LINEA PRESSE 40T

LINEA PG-MP1-MP2





TRATTAMENTO TERMICO
HEAT TREATMENT

CONFEZIONE PACKAGING DEPT.



ASSEMBLAGGIO AUTOMATICO
AUTOMATIC ASSEMBLING





MATERIE PRIME
RAW MATERIALS

MAGAZZINO
WAREHOUSE



PRODOTTI FINITI
FINISHED PRODUCTS



SPEDIZIONE
SHIPPING DEPT.

PRODOTTI FINITI
FINISHED PRODUCTS

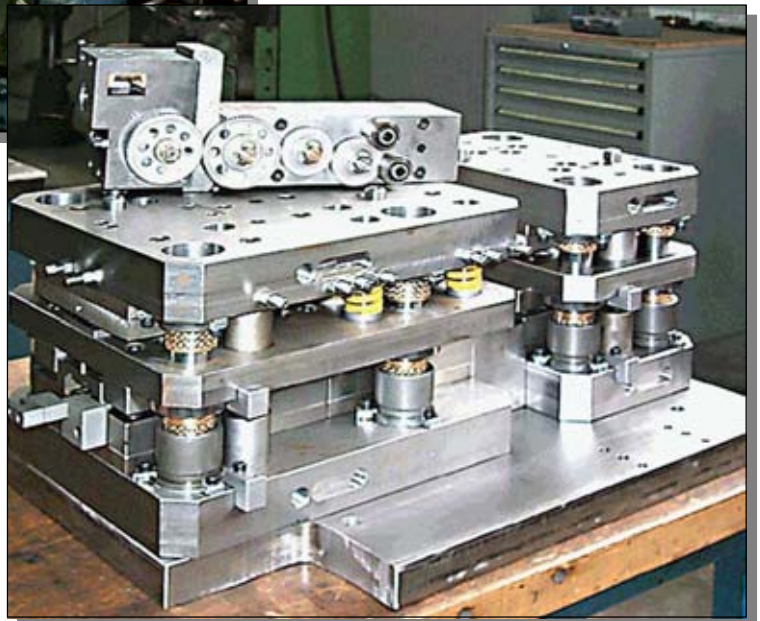
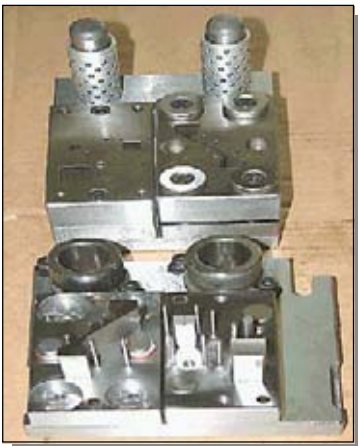


CONTROLLO
QUALITÀ
QUALITY CONTROL





COSTRUZIONE E
MANUTENZIONE
STAMPI
MOULDS
MANUFACTURE AND
MAINTENANCE





SCHEDA TECNICA AZIENDA



Indirizzo : **POZZI-GHISLANZONI** srl uninom.
Via Prà Trebbia, 2-4/A
I -23862 Civate – LC

Telefono: +039 0341 550592
Telefax : +039 0341 551430

E-mail : gpg@pozzighislanzoni.it
Sito Internet: www.pozzighislanzoni.it
Partita IVA - C/F : 00153500137
R.E.A. 141840

Capitale sociale: € 100.000
Anno inizio attività: 1945

Rappresentante legale: Antonio Ghislanzoni
Responsabile Qualità: Cesana Marco
Responsabile vendite: Antonio Ghislanzoni
Referente commesse: Panzeri Antonella

ORGANICO PERSONALE

Ufficio Amm/Comm.	5	Addetti
Ufficio Tecnico / Qualità	2	Addetti
Rep. Magazzino	3	Addetti
Rep. Produzione	8	Addetti
Rep. Attrezzeria	3	Addetti

SCHEDA TECNICA PRODOTTI

PRODOTTI/SERVIZI REALIZZATI DALL'AZIENDA

- Produzione su presse e presse/piegatrici automatiche di particolari vari ricavati da filo e nastro metallico, su disegno del cliente. (Molle-Piastrine - Ganci - Contatti- Ecc.)
- Operazioni automatiche combinate di: piegatura, tranciatura, stampaggio, punzonatura, rullatura, filettatura, saldatura, assemblaggio, tempra, ecc.
- Lavorazioni taglio lamiera al laser.
- Produzione di campionature, prototipi e preserie.
- Progettazione e realizzazione di attrezzature per presse trancia-piega (Bhiler)
- Progettazione e realizzazione di attrezzature per presse trancia(
- Progettazione e realizzazione di macchine speciali per assemblaggio.
- Lavorazioni meccaniche di precisione su disegno cliente
- Prove e collaudi sul prodotto.

PRINCIPALI MATERIALI IMPIEGATI e/o LAVORATI

- Acciaio a basso tenore di carbonio
- Acciaio al carbonio
- Acciaio inox
- Alluminio
- Rame
- Ottone
- Bronzo
- Altri

PRINCIPALI SEMILAVORATI IMPIEGATI e/o LAVORATI

- Nastri da colis
- Lamiere in foglio
- Fili da bobina
- Barre e Barrette
- Altri

SCHEDA TECNICA PARCO MACCHINE

REPARTO PRODUZIONE

- ◆ n. 4 Trancia Piegatrici Bihler RM40
- ◆ n. 1 Trancia Piegatrice Bihler RM50
- ◆ n. 5 Trancia Piegatrici PG-MP1/a
- ◆ n. 2 Trancia Piegatrici PG-MP1/T
- ◆ n. 2 Trancia Piegatrici PG-MP1
- ◆ n. 2 Trancia Piegatrici PG-MP2
- ◆ n. 1 Piegatrice Speciale PG-MT1
- ◆ n. 1 Pressa Multipla PG-MTP
- ◆ n. 4 Presse 40 Ton. S.G.
- ◆ n. 1 Pressa 100 Ton. AIDA.
- ◆ n. 1 Piegatrice idraulica HP1
- ◆ n. 1 Taglio Laser Mazak 2500x1250
- ◆ n. 1 Piegatrice Farina 40T

REPARTO TRATTAMENTI TERMICI

- ◆ n. 1 Linea automatica per bonifica in atmosfera di minuterie.
- ◆ n. 1 Forno a pozzo per rinvenimento e distensione.
- ◆ n. 4 forni elettrici per trattamento utensili.
- ◆ n. 1 Centrifuga disoleatrice
- ◆ n. 1 Lavatrice a Ultrasuoni.

REPARTO ATTREZZERIA

- ◆ n. 1 elettroerosione a filo CHARMILLES
- ◆ n. 1 elettroerosione a tuffo ONA
- ◆ n. 1 centro di lavoro CNC verticale YANG
- ◆ n. 1 rettificatrice tangenziale OKAMOTO
- ◆ n. 1 rettificatrice tangenziale J&S
- ◆ n. 1 rettificatrice tangenziale SIB



- ◆ n. 1 fresatrice ' TIGER '
- ◆ n. 1 fresatrice per attrezzista visualizzata
- ◆ n. 1 trapano a bandiera BERGONZI
- ◆ n. 2 trapani a colonna RAG
- ◆ n. 1 tornio parallelo
- ◆ n. 1 microforatrice Diam.min.0.3mm
- ◆ n. 1 sabbiatrice

REPARTO CONTROLLO QUALITA

- ◆ n. 1 Macchina prova trazione Ericson 50kN.
- ◆ n. 1 Proiettore Profili ISOMA
- ◆ n. 1 Microscopio Stereo Karl Zeiss.
- ◆ n. 3 Durometri Rochwell

REPARTO PACKAGING

- ◆ n. 1 Pesatrice Bilwinco c/ imbustatrice
- ◆ n. 1 Linea automatica di conteggio a 2 caricatori
- ◆ n. 1 Linea automatica di conteggio a 4 caricatori

TRATTAMENTI SUPERFICIALI IN SUBFORNITURA

- ◆ Nichelatura
- ◆ Zincatura
- ◆ Ottonatura
- ◆ Brunitura
- ◆ Cromatura
- ◆ Zaponatura
- ◆ Ossidazione Anodica
- ◆ Verniciatura epossidica
- ◆ Altri



COMPANY TECHNICAL DATAS

Address : **POZZI-GHISLANZONI** srl uninom.
Via Prà Trebbia, 2-4/A
-23862 Civate – LC

Telephone: +39 0341 550592
Telefax : +39 0341 551430

E-mail : gpg@pozzighislanzoni.it
Internet website: www.pozzighislanzoni.it
VAT CODE IT - 00153500137
R.E.A. 141840

Capital: € 100.000
Year of foundation: 1945

Owner: Antonio Ghislanzoni
Quality Manager: Cesana Marco
Sales Manager: Antonio Ghislanzoni
Purchasing Manager: Panzeri Antonella

PERSONNEL

Commercial Dept.	5	employed
Technical/ Quality Dept.	2	employed
Warehouse	3	employed
Production	8	employed
Equipment Dept.	3	employed

PRODUCTS TECHNICAL DATAS

PRODUCTS/SERVICES

Production through automatic presses and bending machines for parts by wire and metal band, on customer drawing, also. (Springs-Plates - Hooks- Contacts- Etc.)

Automatic Operations combined with: bending , blanking, moulding, punching, rolling, threading, welding, assembling, hardening, etc.

Works with laser band cut.

Production of sampling, prototypes and pre-serie parts.

Engineering and execution of tooling for blanking – bending presses (Bihler)

Engineering and execution of tooling of blanking presses

Engineering and execution of special assembling machines.

Mechanical precision works on customer drawings

Tests and Proofs on the product.

MAIN MATERIAL USED AND/OR WORKED

- ◆ Low carbon Steel
- ◆ Carbon Steel
- ◆ Stainlees steel
- ◆ Aluminium
- ◆ Copper
- ◆ Brass
- ◆ Bronze
- ◆ Others

MAIN SEMIWORKED USED AND/OR WORKED

- ◆ Coils bands
- ◆ Metal sheet
- ◆ Coils threads
- ◆ Bars and small bars
- ◆ Others

MACHINES TECHNICAL DATAS

PRODUCTION DEPT

- ◆ n. 4 blanking/Bending Bihler RM40 presses
- ◆ n. 1 blanking/bending Bihler RM50 press
- ◆ n. 5 Blanking / bending PG-MP1/a presses
- ◆ n. 2 Blanking / Bending PG-MP1/T presses
- ◆ n. 2 Blanking / Bending PG-MP1 presses
- ◆ n. 2 Blanking /bending PG-MP2 presses
- ◆ n. 1 Special bending machine PG-MT1
- ◆ n. 1 Multiple Press PG-MTP
- ◆ n. 4 40 Tons. S.G. presses
- ◆ n. 1 100 Tons. AIDA. Press
- ◆ n. 1 Hydraulic Bending press HP1
- ◆ n. 1 Laser cut machine Mazak 2500x1250
- ◆ n. 1 Bending Press Farina 40T

HEATING TREATMENTS DEPT.

- ◆ n. 1 Automatic line for the tempering all small metal parts
- ◆ n. 1 Soaking pit for recovering and relief.
- ◆ n. 4 Electric furnace for tooling treatment.
- ◆ n. 1 Disoiled Centrifuge
- ◆ n. 1 Ultra-sound Washing Machine.

EQUIPPING DEPT.

- ◆ n. 1 Wire cut EDM CHARMILLES
- ◆ n. 1 ONA diving EDM
- ◆ n. 1 CNC working centre vertical YANG
- ◆ n. 1 OKAMOTO plan grinding Machine
- ◆ n. 1 J&S plan grinding machine
- ◆ n. 1 SIB plan grinding machine
- ◆ n. 1 ' TIGER ' Milling machine
- ◆ n. 1 Milling machine for toolmaker

- ◆ n. 1 BERGONZI drilling machine
- ◆ n. 2 RAG vertical drilling machines
- ◆ n. 1 centre lathe
- ◆ n. 1 micro-drilling machine Diam.min.0.3mm
- ◆ n. 1 sand blasting machine

QUALITY CONTROL DEPT.

- ◆ n. 1 Traction test Machine Ericson 50kN.
- ◆ n. 1 Profiles Projector ISOMA
- ◆ n. 1 Stereo Microscope
- ◆ n. 3 Hardometers Rochwell

PACKAGING DEPT.

- ◆ n. 1 Weighing Bilwinco with/ enveloping machine
- ◆ n. 1 Automatic counting Line at 2 loaders
- ◆ n. 1 Automatic counting Line at 4 loaders

SURFACE TREATMENTS FOR SUBSUPPLYING

- ◆ Nickel-plating
- ◆ Galvanizing
- ◆ Brass plating
- ◆ Burnishing
- ◆ Chromium plating
- ◆ Protection paint
- ◆ Anodic oxidation
- ◆ Epoxide Painting
- ◆ Others